Technical Data Sheet

Anteriormente Conhecido Como: **Shell Thermia B**

Shell **Heat Transfer Oil *S2***

- Performance confiável

Fluido de alta performance para transferência térmica

Shell Heat Transfer Oil S2 é formulado com óleos minerais altamente refinados, cuidadosamente selecionados por sua habilidade em promover performance superior em sistemas fechados de transferência térmica indireta.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Desempenho, Funções e Benefícios

- **Intervalos de manutenção estendidos**
  Shell Heat Transfer Oil S2 é formulado com óleos minerais altamente refinados e cuidadosamente selecionados, resistindo ao craqueamento, oxidação e espessamento. Auxilia na extensão da vida útil do óleo, promove a eficiência no aquecimento do fluido e assegura boa bombeabilidade na circulação em situações em que a temperatura na superfície do aquecedor não exceda seus limites.
- **Eficiência do sistema**
  A baixa viscosidade permite excelente fluidez e transferência térmica em uma ampla faixa de temperatura. Shell Heat Transfer oil S2 possui também uma baixa pressão de vapor, resistindo ao craqueamento. Assim, minimiza a formação de produtos voláteis de decomposição; o que necessitaria de recuperação via tanque de expansão e coletor de condensado.
- **Proteção contra o desgaste**
  Shell Heat Transfer Oil S2 não é corrosivo e possui alta solvência – reduz a formação de depósito por manter os produtos de oxidação em solução e assegura a limpeza das superfícies internas dos trocadores de calor.

Aplicações Principais

Para aplicações industriais como indústria de processo, plantas químicas, têxteis etc. e em equipamentos domésticos como aquecedores.

- Shell Heat Transfer Oil S2 pode ser utilizado para altas temperaturas contínuas em equipamentos de transferência térmica com os seguintes limites de aplicação:
- Max. temperatura da película: 330ºC
- Max. temperatura de trabalho : 300ºC

Especificações, Aprovações & Recomendações

- Classificado como ISO 6743-12 Família Q
- Atende aos requesitos da DIN 51522

Para uma listagem completa de recomendações de equipamentos, consulte o Shell Technical Help Desk local ou o fabricante do equipamento.

Características Físicas Típicas

Properties			Method	Shell Heat Transfer Oil S2
Densidade	@20°C	kg/m³	ISO 12185	857
Ponto de Fulgor (PMCC)		°C	ISO 2719	208
Ponto de Fulgor (COC)		°C	ISO 2592	220
Ponto de Fluidez		°C	ISO 3016	-12
Viscosidade Cinemática	@40°C	mm²/s	ISO 3104	29
Viscosidade Cinemática	@100°C	mm²/s	ISO 3104	5,1
Viscosidade Cinemática	@200°C	mm²/s	ISO 3104	1,4
Ponto de Ebulição Inicial		°C	ASTM D2887	350
Temperatura de Auto Ignição		°C	DIN 51794	332
Valor de Neutralização		mg KOH/g	ASTM D974	<0,05
Cinzas (Óxidos)		% m/m	ISO 6245	<0,01
Resíduo de Carbono (Conradson)		% m/m	ISO 10370	<0,01
Corrosão ao Cobre (3 hrs/100°C)			ISO 2160	Classe 1
Coeficiente de expansão térmica	1/°C			0,0008

Todas as informações contidas nesse folheto baseiam-se em dados disponíveis na época de sua publicação. Reservamo-nos o direito de fazer modificações a qualquer momento, tanto no produto quanto na sua informação, sem prévio aviso.

Higiene, Segurança e Meio Ambiente

- **Saúde e Segurança**

  É improvável que Shell Heat Transfer Oil S2 apresente qualquer risco significativo à saúde ou segurança quando utilizado apropriadamente, na aplicação recomendada e se bons hábitos de higiene pessoal são mantidos.

  Evitar contato com a pele. Usar luvas impermeáveis para manuseio do óleo usado. Após contato com a pele, lavar imediatamente com água e sabão.

  Orientação sobre Saúde e Segurança está disponível na Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico, que pode ser obtida em http://www.epc.shell.com/.

- **Proteja o Meio Ambiente**

  Leve o óleo usado a um ponto de coleta autorizado. Não descarte em esgoto, solo ou água.

Informação adicional

- **Nota**

  A vida útil do Shell Heat Transfer Oil S2 depende do desempenho e utilização do sistema. Se o sistema for bem dimensionado e não estiver sujeito a cargas de trabalho excessivas, a vida útil pode ser de muitos anos.

  É importante monitorar as condições do óleo regularmente para checar se as mudanças das características físicas são mais significantes que os valores atuais. As propriedades que devem ser monitoradas são viscosidade, acidez, ponto de fulgor (vaso aberto e fechado) e materiais insolúveis.

  Para mais informações, entre em contato com o Technical Help Desk, nosso Serviço Técnico Shell, através do e-mail Teletec@raizen.com, ou pelo correio eletrônico fale@raizen.com ou visite nosso site na internet https://lubrificantes.raizen.com.br/