



Anteriormente Conhecido As: Shell Morlina 10, Shell Morlina HS 10

Shell Morlina S2 BL 10

- Proteção Confiável
- Aplicações em Altas Velocidades

Aplicações Especiais em Mancais e para Circulação

Shell Morlina S2 BL são óleos especiais com baixa viscosidade de base mineral refinados por solventes, formulados com aditivos livres de zinco para proporcionar maior desempenho em spindles de alta velocidade de máquinas operatrizes.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Desempenho, Funções e Benefícios

▪ Maior vida útil – Extensão no intervalo de manutenção

Shell Morlina S2 BL são óleos formulados com um pacote inibidor de corrosão que proporciona alta resistência à oxidação, causada pelo calor na presença de ar, água e metais catalisadores, como o cobre, e ajuda a prolongar a vida útil do óleo, gerando custos de manutenção mais baixos.

▪ Proteção confiável contra o desgaste e a corrosão

Os aditivos especiais proporcionam um desempenho antidesgaste eficiente sem reagir com ligas metálicas em mancais e aumentam a confiabilidade da máquina.

Além disso, o pacote de aditivos melhora as propriedades de proteção natural do óleo contra a corrosão e ajuda a prolongar a vida útil do mancal.

▪ Mantém a eficiência do sistema

Os componentes de baixa viscosidade destes óleos foram escolhidos para ajudar a promover o bom funcionamento de

elementos de máquinas de alta velocidade e minimizar o acúmulo de calor através de perdas de energia por atrito.

Aplicações Principais



▪ Mancais e sistemas de circulação

Adequado para uma variedade de sistemas de lubrificação, incluindo mancais planos e de rolamento.

▪ Spindles de alta velocidade

Os fluidos de baixa viscosidade (ISO VG 10) são particularmente adequados para a lubrificação de spindles de alta velocidade.

Especificações, Aprovações e Recomendações

▪ Cincinnati Machine P-65 (ISO VG 2)

▪ Cincinnati Machine P-62 (ISO VG 5, 10)

Shell Morlina S2 BL são óleos formulados para atender às especificações que exigem uma qualidade premium e baixa viscosidade para aplicação em altas rotações, tais como as encontradas em máquinas automatizadas.

Para uma listagem completa de recomendações de equipamentos, consulte o Shell Technical Help Desk local ou o fabricante do equipamento.

Características Típicas

Properties			Method	Morlina S2 BL 10
Viscosidade Cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	10
Viscosidade Cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	2,3
Densidade	@15°C	kg/m ³	ISO 12185	881
Ponto de Fulgor (COC)		°C	ASTM D 93	150
Ponto de Fluidez		°C	ISO 3016	-30
Ferrugem, Água salgada			ASTM D 665B	Passa
Teste de Controle de Oxidação : TOST		Hrs	ASTM D 943	2000+
Teste de Controle de Oxidação : RPVOT		Mins	ASTM 2272	300

Todas as informações contidas nesse folheto baseiam-se em dados disponíveis na época de sua publicação. Reservamo-nos o direito de fazer modificações a qualquer momento, tanto no produto quanto na sua informação, sem prévio aviso.

Saúde, Segurança e Meio Ambiente

- **Orientação sobre Saúde e Segurança** está disponível na **Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico**, que pode ser

obtida em <http://www.epc.shell.com/>

- **Proteja o Meio Ambiente**

Leve o óleo usado a um ponto de coleta autorizado. Não descarte em esgoto, solo ou água.

Informação adicional

- **Nota**

Para mais informações, entre em contato com o Technical Help Desk, nosso Serviço Técnico Shell, através do e-mail Teletec@raizen.com, ou pelo correio eletrônico fale@raizen.com ou visite nosso site na internet <https://lubrificantes.raizen.com.br/>